

BUREAU VERITAS
Certification



Certificado de Conformidade de Controlo da Produção na Fábrica

1592 – CPR – 0818

De acordo com o Regulamento (UE) 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 09 de Março de 2011 (o Regulamento de Produtos da Construção ou RPC) este certificado aplica-se ao produto da construção:

EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS DE ALUMÍNIO

Parte 1: Requisitos para a avaliação de conformidade de componentes estruturais

de acordo com a utilização prevista e características descritas em anexo

fabricado por:

BLOCOTELHA, STEEL CONSTRUCTIONS, S.A.

IC2, Km 108, S. Jorge - Porto de Mós
2480 – 055 Calvaria de Cima

e fabricados na unidade fabril:

BLOCOTELHA – UNIDADE 1 e 2

IC2, Km 108, S. Jorge - Porto de Mós
2480 – 055 Calvaria de Cima

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no anexo ZA da(s) norma(s)

NP EN 1090-1:2009 + A1:2013

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e que o controlo de produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 23 de Novembro de 2018 e manter-se-á válido desde que não se alterem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo de produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

Lisboa, 23 de Novembro de 2018


Certification Director



Bureau Veritas Certification Portugal, Lda.
Rua Laura Ayres nº3 1600 - 510 Lisboa
PORTUGAL



Anexo ao
Certificado de Conformidade de Controlo da
Produção na Fábrica
1592 – CPR – 0818
EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS
DE ALUMÍNIO

Parte 1: Requisitos para a avaliação de conformidade de
componentes estruturas

Produtos	Componentes para estruturas metálicas de edificações de construção civil
Tipo de Aço	Grupo 1.1; Grupo 1.2; Grupo 8.1
Norma	NP EN 1090-1:2009 + A1:2013
Classe de Execução	EXC4
Método de declaração de acordo com a tabela A1	2; 3b; 3a
Projecto estrutural	Sim
Processo de soldadura	783; 121; 135; 111; 138
Coordenador responsável pela soldadura	Sofia Filipe – Cert. nº PT/EWE/0271
Durabilidade	NP EN ISO 12944 – Tintas e Vernizes. Proteção anticorrosiva de estruturas de aço por esquemas de pintura NP EN ISO 1461 - Revestimentos de zinco por imersão a quente sobre produtos acabados de ferro e aço; Especificações e métodos de ensaio

Produtos	Componentes para estruturas metálicas de aço soldado para cobertura metálica de arco - autoportante. Modelos: BT900, BT700, BT850
Tipo de Aço	S250GD; S280GD; S320GD
Norma	NP EN 1090-1:2009 + A1:2013
Classe de Execução	EXC4
Método de declaração de acordo com a tabela A1 da EM 1090-1	2; 3a e 3b
Projecto estrutural	Sim
Processo de soldadura	NA
Coordenador responsável pela soldadura	NA
Durabilidade	EN 10169 - Produtos planos de aço revestidos com revestimento orgânico; Condições técnicas de fornecimento; EN 10346 - Produtos planos de aço revestidos em contínuo por imersão a quente para conformação a frio; Condições técnicas de fornecimento

Lisboa, 23 de Novembro de 2018



Certification Director